



SCHOELLERSHAMMER

Produktprofil

Schoellershammer RC

Rohstoffe:	Recyclingfasern (100% postconsumer)
Papierdaten:	Oberfläche: matt Farben + Flächengewichte: Schoellershammer RC grey: grau/grau, 100 + 140 g/m ² Schoellershammer RC brown: braun/grau, 100, 140 + 160 g/m ² braun/braun: 350 g/m ² (laminiert)
Produkteigenschaften:	Naturpapier FSC-zertifiziert säurefrei recyclingfähig
Druckverfahren:	Klassische Druckverfahren (Hochdruck, Flachdruck, Siebdruck..) Weiterverarbeitung (Stanzen, Rillen Falzen, Prägen...)
Produktbeschreibung:	<p>Die markante Eigenfärbung ist eine Herausforderung für jeden Werbegestalter und Drucker. Aber - mit einem guten Drucksujet und einem Schuss Inspiration wird aus diesem Recyclingpapier ein wandlungsfähiger Bedruckstoff.</p> <p>Durch werbewirksame Aufbereitung eines Motivs auf der präparierten Oberseite kann mit gedämpften und nostalgisch wirkenden Farben im Retro-Look die „gute, alte Zeit“ wiederbelebt werden. Werden stattdessen auf der unbehandelten, saugfähigen Unterseite die Druckmotive mit einem Deckweiß unterlegt, gewinnen die Farben an Leuchtkraft, Intensität und Glanz.</p> <p>Ein Umweltpapier zeigt seine kreative Seite. Durch junge, frische Ideen wird ein Recyclingpapier zum ansprechenden Druckpapier.</p> <p>Das Bedrucken von reinen Recyclingpapieren macht Laune und ist zudem ökologisch sinnvoll.</p> <p>Ob braun oder grau - nie langweilig. Ein Hingucker.</p>
Offsetdruck:	Bogenoffset: Arbeiten auf einer Ein- oder Mehrfarbenmaschine sind problemlos möglich. Bei unterkühltem Papier erst eine Temperaturangleichung vornehmen. Die Papierstapel sorgfältig auffächern. Schoellershammer RC ist mit allen gängigen Rasterweiten bedruckbar Es sollte auf eine sparsame Feuchtmittelführung (pH-Wert 5,2) geachtet werden. Für den Druck sind oxidativ schnell trocknende Farben empfehlenswert (wie z.B. Serie Resista N9000 oder Folienskala Label N5080, hubergroup), da das Material ein verzögertes Wegschlagverhalten der Farben – speziell auf der Oberseite – zeigt. Von der Verwendung kastenfrischer Farbeinstellungen wird abgeraten. Unbedingt auf die Trocknung über Infrarot verzichten. Die Druckfarbenschichtdicke sollte bei aufwendigen Drucksujets (hochwertiger Vierfarbdruck) über eine Unterfarbenreduzierung (UCR) reguliert werden. Die Körnung des Druckbestäubungspuders liegt bei 20 - 30 micron. Trocknungsunterstützende Zusätze (wie z.B. Grafo Drier extra 10T5001, hubergroup) können durchaus hilfreich sein. Der Andruck auf dem Auflagenpapier ist aufgrund der kräftigen Eigenfärbung des Papiers erforderlich. Es ist mit einer deutlichen Farbtonänderung der aufgedruckten Farben zu rechnen. Eine Weiterverarbeitung ist erst nach vollständiger Durchtrocknung der Druckfarben ratsam.



SCHOELLERSHAMMER

Produktprofil

Schoellershammer RC

Veredelung:	<p>Stanzen Falzen, Rillen, Prägen Laminieren, Folienkaschieren Kleben, Leimen</p> <p>Das Papier vor Anwendung testen, um dem ungewöhnlichen Material gerecht zu werden.</p>
Empfehlung:	<p>Das Recyclingpapier muss sich mindestens 24 Stunden in seiner Originalverpackung den Temperaturen im Verarbeitungsraum anpassen können. Ideale Klimabedingungen sind Temperaturen von 18 – 23 °C bei einer Luftfeuchtigkeit von 45 – 55%.</p> <p>Das Recyclingpapier weist aufgrund seines Herstellungsprozess eine Zweiseitigkeit (Saugverhalten) auf; diese sollte beachtet werden.</p> <p>Offsetmaschinen, die mit einem Inline-Lackierwerk ausgerüstet sind, bieten die Möglichkeit, durch Aufbringen eines wasserbasierenden Flexo-Deckweiß die Leuchtkraft der im zweiten Arbeitsgang applizierten Druckfarben zu intensivieren. Es wird durch diese Vorgehensweise eine gute Abdeckung der starken Eigenfärbung erzielt. Damit stellt dies eine gute Alternative zum Offset-Weiß dar. Wird „Weiß“ vorgedruckt, ist eine n-a-t-Applikation mit Folienfarben erforderlich.</p>
Applikationen:	<p>Flyer, Mailing, Prospekte, Kataloge, Umweltberichte, Anzeigenseiten, Firmenbroschüren, Briefhüllen, Visitenkarten</p>

Alle Angaben sind sorgfältig zusammengestellt. Für Änderungen und Fehler übernehmen wir keine Haftung.

Version: 25.10.2011