

Excellent Top, GC2

Artikelcode: EXT

Anwendungsbereiche

diverse Verpackungen im Lebensmittel- und Getränkebereich (kein direkter Kontakt), Bürobedarf,

Produktbeschreibung

Excellent Top GC2 ist ein idealer Karton für alle Verpackungen. Auf der Vorderseite ist er matt gestrichen und auf der Rückseite Zellulose gebleicht und pigmentiert.

Besondere Eigenschaften

- > gute Bedruckbarkeit
- > hohe Steifigkeit
- > gute Weiterverarbeitungseigenschaften

Qualitäts- und Verarbeitungshinweise

Druck	Druckverarbeitung	Weiterverarbeitung
Bogenoffsetdruck- Druckseite •	Drucklackierung •	Falzen •
Gravurdruck	UV-Lack •	Rillen •
Flexodruck •	Laminieren •	Stauchen •
Siebdruck •	Prägung •	Stanzen •
Digitallaserdruck	Folienprägung •	Rückenheftung
Digital Inkjetdruck •		Klebebindung
	• geeignet	Fadenheftung

Sortiment

Format (cm)/Grammatur (g/m²)	300	
70x100	SB	SB: Schmalbahn BB: Breitbahn

Technische Spezifikationen

Grammatur (g/m²)	ISO 536	300	Toleranz
Dicke (µm)	EN 20534	500	+/- 5%
Volumen (cm³/g)	EN 20534	1,67	+/- 5%
Biegefestigkeit Taber 15° längs (mNm)	DIN 53121	24,9	+/- 15%
Biegefestigkeit Taber 15° quer (mNm)	DIN 53121	10,4	+/- 15%
L & W 5° (mNm) längs	DIN 53121	47,0	+/- 15%
L & W 5° (mNm) quer	DIN 53121	20,4	+/- 15%
Weißegrad (%)	ISO 2470-2	85	-1