

SH-Recycling

Artikelcode: SRC*



Anwendungsbereiche

Hard- und Softcover; Verpackungen, Einladungen, Visitenkarten, Tags und vieles mehr.

Produktbeschreibung

SH- Recycling ist ein Premiumpapier aus 100% Recyclingfasern. Es besticht durch seinen einzigartigen Farbton ("braun/grau" und "grau/grau" sowie "braun/braun") und seiner rauen Oberfläche. Dank des zeitlosen Farbton lassen sich unzählige Designs auf diesem Papier verwirklichen. Auf der anderen Seite lassen sich auch Bilder in strahlenden, intensiven Farben abbilden, wenn die Druckmotive mit einem Deckweiß unterlegt werden. SH Recycling ist somit für Designer und Kreative ein ebenso einzigartiges wie umweltfreundliches Werkzeug um ihre kreativen und außergewöhnlichen Ideen zu verwirklichen

Besondere Eigenschaften

- > 100% Recycling
- > in den Farbvarianten braun/braun oder braun/grau oder grau/grau verfügbar
- > säurefrei
- > Kuverts verfügbar

Papierzertifikate

FSC® Recycled 90%: GFA-COC-001390

Qualitäts- und Verarbeitungshinweise

Druck	
Bogenoffsetdruck	•
Siebdruck	•
Flexodruck	
Digitallaserdruck	•
Digital- Inkjetdruck	
Raster:	
empfohlen: 135-150 lpi	

Druckverarbeitung	
Drucklackierung	•
UV-Lack	•
Laminieren	•
Prägung	•
Folienprägung	•
	• geeignet

Weiterverarbeitung	
Falzen	•
Rillen (ab 170 g/m²)	•
Stauchen	•
Stanzen	•
Rückenheftung	•
Klebebindung	•
Fadenheftung	•

Sortiment

Farbe	Format (cm)	Grammatur (g/m²)				
		100	140	160	350	440
braun/grau	70x100	SB	SB	SB		
grau/grau	70x100	SB	SB		SB	
braun/braun	70x100				SB	SB

SB: Schmalbahn

Kuverts & Taschen

Format (cm)	quadrat. Kuvert	C 6/5
	16 x 16	11,4 x 22,9
Grammatur (g/m²)	140	140
Fenster	ohne	ohne
Verschluss	Abziehstreifen	Abziehstreifen
Stück / VPE	100	100
Farben	15 braun/grau 52 grau/grau	15 braun/grau 52 grau/grau

Technische Spezifikationen

Grammatur (g/m²)	ISO 536	100	140	160	350	440
Dicke (µm)	ISO 534	145	200	225	460	580
Volumen (cm³/g)	ISO 534	1,45	1,43	1,41	1,31	1,32